

LINGOOD

灵鸽科技计量配料输送 系统工程产品手册

LINGOOD



无锡灵鸽机械科技股份有限公司

地址：江苏省无锡市新吴区珠江路95-2号

网址：<https://www.lingood.com.cn>

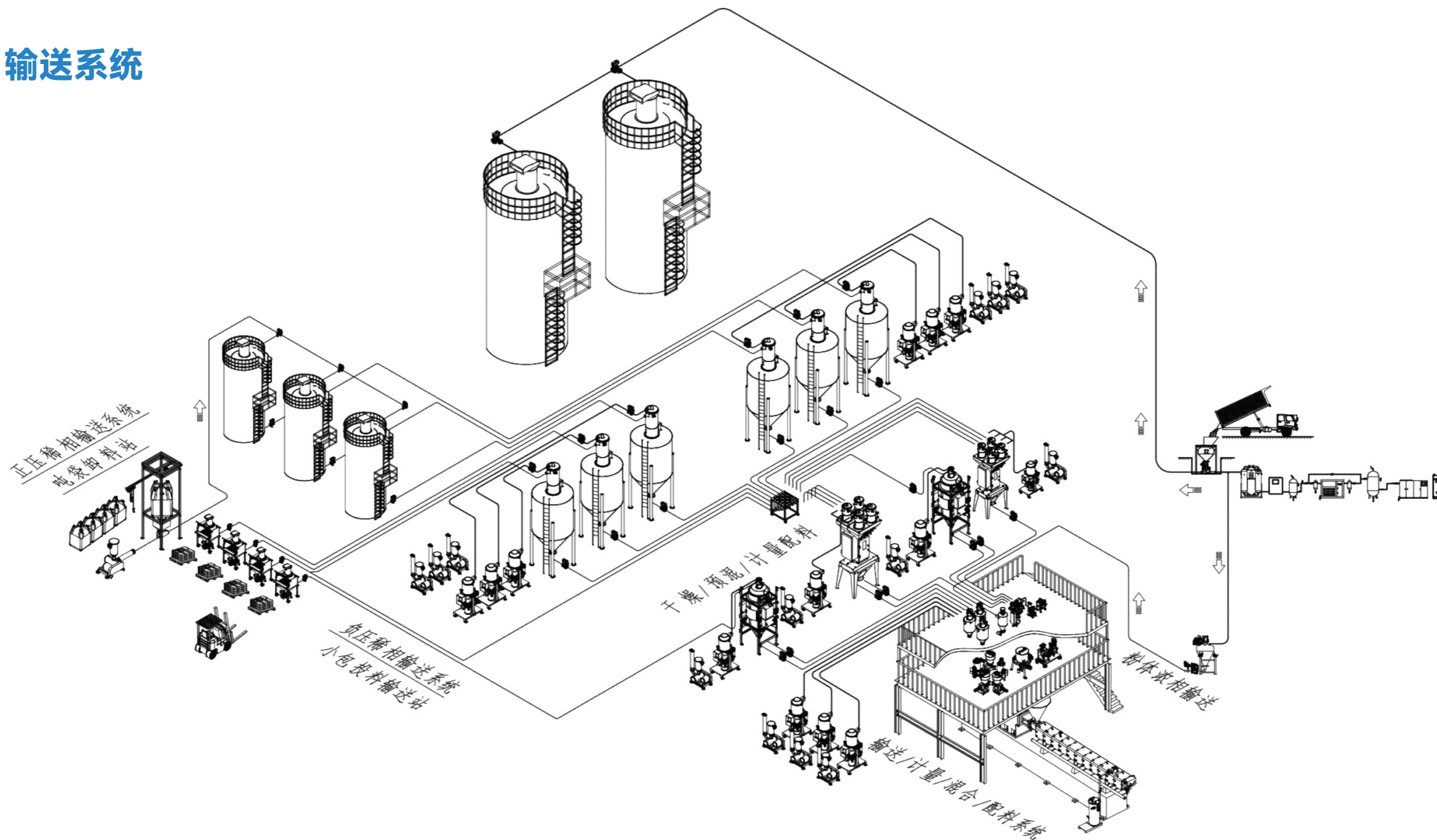
电子邮箱：info@lingood.cn

电话：0510-6822 8600



计量喂料及物料输送系统方案服务商
精度高·功耗低·效率高·低维护费

输送系统



灵鸽科技可为您提供塑料造粒，改性造粒整厂辅助设备的自动化完美解决方案。

包括来料的各类袋装、散装、固体物料的卸料，气力输送能快速进仓到按单计量出库。从前端的输送干燥、预混、失重式计量喂料配料处理到造粒机入口前的精确配方(助剂、液体的计量添加),挤出端从切粒、筛分、均化、干燥到自动包装、检测、输送、码垛、扫码入库等等。

同时我们还为塑料加工、化工、建筑、汽车、制药、食品、新能源等各行业有气力输送要求的客户提供各种固态物料的输送方案，包括各类塑料粒子、塑料粉体、化工建筑粉体，如：水泥、炭黑、石墨等等。针对各种不同特性的物料及具体输送要求，主要有三种气力输送模式：正压密相中远程输送,适用于大输送量、距离远或特殊物料的方案；正压稀相输送，适用于中短程简易快速方案；负压稀相输送，适用于车间一对多、多对多点等自动分配的计量供料方案。

灵鸽科技可为客户提供从整厂的设计规划，制造安装到调试交付的全套服务模式。在我们的整厂解决方案中，包含各类设备数据的集中监控通讯共享，并实现了与ERP、MES等系统之间的无缝对接。

输送系统

正压密相输送



产品特性

超高稳定性·输送量大·远距离输送·节能

适用于透气性差、粒径小于0.1mm以下粉料的输送

- ◎ 独特的旁路节气技术保证了系统保持节能优势
- ◎ 通过发送装置并联或者串联可以实现连续输送
- ◎ 通过管路切换、投料点和送料点可以有多种交叉组合形成高效的输送系统
- ◎ 输送能力最大可达100m³/h
- ◎ 输送距离长达500m以上

正压稀相输送



产品特性

快速存储原料·结构简单·维护成本低

应用于各种粗、细干粉，粒径小于10mm的颗粒物料的输送

- ◎ 适用于中短程简易快速方案
- ◎ 通过管路切换、投料点和送料点可以有多种交叉组合形成高效的输送系统
- ◎ 输送能力最大可达200m³/h
- ◎ 输送距离长达500m以上

负压输送



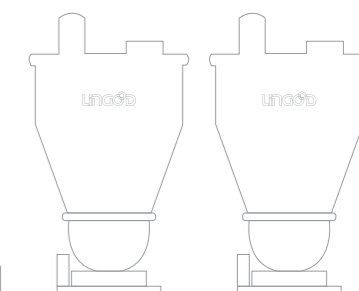
产品特性

自动分配计量，满足多料点复杂供料

应用于各种粗、细干粉，粒径小于10mm的颗粒物料的输送

- ◎ 适用于车间短程，一对多、多对多点等自动分配的计量供料方案
- ◎ 通过管路切换、吸料点和送料点可以有多种交叉组合形成高效的负压输送系统
- ◎ 输送能力最大可达50m³/h
- ◎ 输送距离可达200m以上

气力输送



高压发送罐输送系统



产品特性

成本低·易维护·距离远·应用范围广

应用于输送粉料、粒料
尤其适用于流动性不好的物料长距离、高效率的输送

- ◎ 是正压气力输送系统中的一种，通常以密相形式进行输送
- ◎ 高固气比带来高的输送效率
- ◎ 采用高压气体进行输送，耗气量少，运行成本低
- ◎ 输送距离从几米到几公里都可以
- ◎ 较低的气流速度降低了管道的磨损，也可避免脆性颗粒与管壁激烈撞击而产生破碎
- ◎ 系统中没有运动部件，故障少，维护费用低
- ◎ 对于化学性质不稳定的物料，可以用特定的气体进行输送
- ◎ 密闭的输送管线，不受气候和周围条件的影响，避免物料受潮、污损、混入异物
- ◎ 多个发送罐可以组合使用，满足用户不同的输送需求



风机



罗茨风机



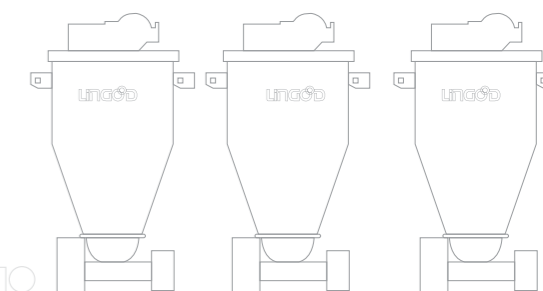
漩涡风机

产品特性

根据项目方案的不同应用需求，我们为客户配置不同的风机

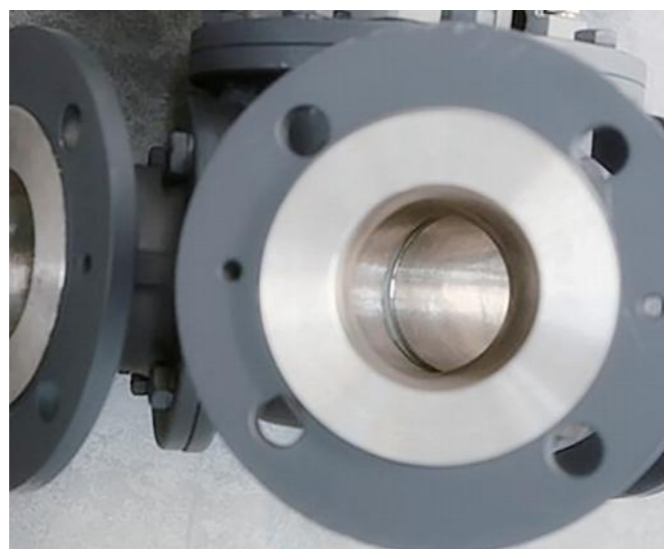
风机高达2500m³/h吸气量及1000mbar压差
满足粒料、粉料及粒粉混合物等各种物料的气力输送需求

- ◎ 罗茨风机为容积式风机，是利用两个叶形转子在气缸内作相对运动来压缩和输送气体的回转压缩机
- ◎ 罗茨风机为容积式风机，是利用两个叶形转子在气缸内作相对运动来压缩和输送气体的回转压缩机
- ◎ 振动小，噪音低，持久耐用
- ◎ 容积利用率大，容积效率高
- ◎ 结构紧凑，环保节能
- ◎ 漩涡风机是另一种气源发生设备
采用专用电机直联式，不需要任何变速机构
- ◎ 结构简单，传动形式直接
- ◎ 结构紧凑，体积小重量轻
- ◎ 噪音低，耗能省，性能稳定



核心设备

球塞式三通换向阀



产品特性

在气力输送中改变料流方向或两股料流进行汇合

适用于粉料、粒料、粒粉混合物、片状料等

- ◎ 全通道式结构，圆弧过渡，大曲率半径设计，无残留死角
- ◎ 高扭矩气缸执行机构，确保开启关闭时的高可靠性
- ◎ 气缸带有位向指示器，方便判别阀门所处位置与角度是否偏差
- ◎ 带有高压喷吹装置，可以用于换向前自动进行流道内部残留物料的清理
- ◎ 流道内镜面抛光，可以减少物料运行时的阻力与残留
- ◎ 配备独立过滤调整阀组，可以进行气动执行器与高压喷吹阀的独立调压
- ◎ 可以根据不同现场要求进行阀门流向角度的定制与装配组合

旋转下料阀



产品特性

根据物料的特性、用途和使用条件的不同,有多种结构型式

选型根据被输送物料的特性如粒度大小、黏附性、温度、湿度等来决定,故适用范围广范

- ◎ 结构简单,使用保养方便,输送的物料温度可以在0~300°C
- ◎ 通过变频器可以远程控制对其转速的调节,易于改变供料量
- ◎ 随物性的改变和分离器或干燥机中存料的变化,其卸料量变化很小
- ◎ 转速较慢,几乎不会造成物料的破损

中央过滤器



产品特性

安全可靠·操作简便·安静·无尘

用于过滤被输送原料中的粉尘及细微杂质

- ◎ 自动喷洗除尘功能，可定时有效的对过滤器进行喷洗作业，减少清洁次数
- ◎ 配置破真空膜片阀，有效保护风机并提高原料输送速度
- ◎ 内置布袋型过滤装置，可有效过滤原料中的粉尘
- ◎ 配置高压储气罐，外接高压空气，可提供喷洗除尘时所需要的大量高压空气
- ◎ 过滤器和风机可安装于生产现场外部独立房间，保持车间整洁隔离噪音，实现理想无尘车间

